

**Garant****Maskin-gängtapp Form C DIN 371/376, TiN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	131250 M8
GTIN	4045197069269
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med TiN-beläggning för:**

- **Förbättrade slitageegenskaper.**
- **Mindre tendens till löseggbildning.**
- **Möjlighet till högre skärhastigheter.**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt minst 8 %).

**Med spiralspets.**

(Form C) skärfas över 2–3 gängor – **utan spiralspets**. Kan även användas för bottenhål. **ISO 2 6H HSS-E**

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	1,25 mm
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	8 mm
Antal spånspar	3
Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	90 mm
Skafftyrkant □	6,2 mm
Toleransklass	ISO 2 6H

Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
gंगा	M8
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	begränsat lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	19 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		