

Garant**Maskin-gängtapp Form C DIN 371/376, TiN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	131250 M12
GTIN	4045197069283
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med TiN-beläggning för:**

- **Förbättrade slitageegenskaper.**
- **Mindre tendens till löseggbildning.**
- **Möjlighet till högre skärhastigheter.**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt minst 8 %).

Med spiralspets.

(Form C) skärfas över 2–3 gängor – **utan spiralspets**. Kan även användas för bottenhål. **ISO 2 6H HSS-E**

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	12 mm
Antal skär Z	4
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Antal spånspår	4
Gängstigning	1,75 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	9 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2 6H

Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	36 mm
Gängtyp	M
gänga	M12
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	begränsat lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	19 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		