

Garant**Maskin-gängtapp Form B DIN 376, obelagd, M: M8****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 131200 M8 |
| GTIN | 4045197069092 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Alla dimensioner:Skaft enligt DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø), därigenom lämpligt för större arbetsdjup.

Dim. M2; M2,5; M3 – utan fyrkant. ISO 2 6H

HSS-E**Teknisk beskrivning**

| | |
|------------------------------|----------|
| Antal skär Z | 3 |
| Gäng-Ø | 8 mm |
| Antal spånspår | 3 |
| Kärnhåls-Ø | 6,8 mm |
| Gängstigning | 1,25 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 90 mm |
| Skaftfyrkant □ | 4,9 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| Skärmaterial | HSS E |
| Gängdjup | 24 mm |

| | |
|-----------------------|--|
| Gängtyp | M |
| gänga | M8 |
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |