

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E-PM, ånganlöpt, MF: 12X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	137055 12X1,25
GTIN	4045197272393
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning.

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	12 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	1,25 mm
Kärnhåls-Ø	10,8 mm
Antal spånspår	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	9 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	MF
gänga	M12×1,25
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	S
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		