

Garant**Maskin-gängtapp HSSE-PM form B, obelagd, M: M20****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 131280 M20 |
| GTIN | 4045197069474 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.****Fördel:**

Högre motståndskraft mot slitage.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Gängstigning | 2,5 mm |
| Antal spånspår | 4 |
| Gäng-Ø | 20 mm |
| Kärnhåls-Ø | 17,5 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Norm | DIN 376 |
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |
| totallängd L | 140 mm |
| Skaftfyrkant □ | 12 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Gängdjup | 60 mm |
| Gängtyp | M |

| | |
|-----------------------|--|
| gänga | M20 |
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 15 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 18 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 18 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 18 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 9 m/min | P |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |