

**Maskin-gängtapp Form B DIN 371/376, obelagd, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	131260 M16
GTIN	4045197069382
Artikelklass	12H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets. HSS-E**

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2 mm

totallängd L: 110 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfyrkant □: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Gängstigning	2 mm
Antal spånspar	3
Gäng-Ø	16 mm
Kärnhåls-Ø	14 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm

Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		