

**Garant****Maskin-gängtapp 6G DIN 376, obelagd, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	131350 M10
GTIN	4045197069672
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.****Toleransklass ISO 3 / 6G** = övermått 0,02 – 0,04 mm.**Alla storlekar:** Skaft **enligt DIN 376 (= avsmalnande skaft-Ø)**, därigenom lämpligt för större arbetsdjup.**Användningsdata:**För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Gäng-Ø	10 mm
Gängstigning	1,5 mm
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Toleransklass	ISO 3 6G
Skärmaterial	HSS E

Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		