

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E-PM, ånganlöpt, MF: 8X0,75****Beställningsdata**

Ordernummer	137055 8X0,75
GTIN	4045197272348
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning.

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	7,2 mm
Gängstigning	0,75 mm
Gäng-Ø	8 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	80 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gängdjup	16 mm
Gängtyp	MF
gänga	M8x0,75
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	4 m/min	S
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		