

**Maskin-gängtapp HSS-E 6H, TiN, M x stigning: 16X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	137150 16X1,5
GTIN	4045197079718
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Yta med hård ytbeläggning. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 137160.

Flankvinkel: 60 grad

Gängnorm: DIN 13

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 40 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 3xD vid bottenhål

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 12 mm

skaftstorlek: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 14,5 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	16 mm
Antal skär Z	3
Skärfasvinkel	50 grad

Antal spånspår	3
Gängstigning	1,5 mm
Kärnhåls-Ø	14,5 mm
Skaft-Ø	12 mm
totallängd L _{tot}	100 mm
skaftstorlek	9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	32 mm
Gängtyp	MF
gänga	MF 16×1,5
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön