

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, TiCN, MF: 20X1,5****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 136270 20X1,5 |
| GTIN         | 4045197079411 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 125 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfyrcant □: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 18,5 mm

**Teknisk beskrivning**

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Gängstigning                 | 1,5 mm  |
| Antal spånspår               | 4       |
| Kärnhåls-Ø                   | 18,5 mm |
| Gäng-Ø                       | 20 mm   |
| Antal skär Z                 | 4       |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 16 mm   |
| totallängd L                 | 125 mm  |

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Skafftyrkant <input type="checkbox"/> | 12 mm                                   |
| Toleransklass                         | ISO 2 6H                                |
| Skärmaterial                          | HSS E                                   |
| Norm                                  | DIN 374                                 |
| Gängdjup                              | 40 mm                                   |
| Gängtyp                               | MF                                      |
| gänga                                 | M20×1,5                                 |
| Beläggning                            | TiCN                                    |
| Flankvinkel                           | 60 grad                                 |
| Gängnorm                              | DIN 13                                  |
| Skärfasform                           | C                                       |
| Spiralvinkel                          | 40 grad                                 |
| Skaft                                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig                              | nej                                     |
| Användning vid håltyp                 | upp till 2×D vid bottenhål              |
| Skärriktning                          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg                    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring                              | röd                                     |
| Produktslag                           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 20 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 19 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 19 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 9 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | lämplig        | 3 m/min        | H       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |

vått maximal

lämplig