

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E, TiCN, MF: 24X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	136270 24X1,5
GTIN	4045197079435
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borrar **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Gängtyp: MF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 140 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 18 mm

Skaftfyrcant □: 14,5 mm

Kärnhåls-Ø: 22,5 mm

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	22,5 mm
Antal skär Z	5
Gäng-Ø	24 mm
Antal spånspår	5
Gängstigning	1,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	18 mm
totallängd L	140 mm

Skafftyrkant □	14,5 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 374
Gängdjup	48 mm
Gängtyp	MF
gänga	M24×1,5
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	19 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig