

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E-PM, ånganlöpt, MF: 10X1,25****Beställningsdata**

Ordernummer	137055 10X1,25
GTIN	4045197272379
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning.

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	10 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspar	3
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Gängstigning	1,25 mm
Skaftdiameter D _s	7 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gängdjup	20 mm
Gängtyp	MF
gänga	M10×1,25
Beläggning	ånganlöpt

Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	skär
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	18 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	4 m/min	S
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		