

Garant**HM-brotsch HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 6,02mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164362 6,02 |
| GTIN | 4045197363190 |
| Artikelklass | 10N |

Beskrivning**Utförande:**

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**. För **högsta rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Tillverkningstoleranser för brotschar:

Heltal och Ø 0,5: H7 enligt DIN 1420
1/100-dimensioner Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
Med korta skäreggar och vänsterspiral.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brotschning** av **genomgående hål**.

OBS!:**EN NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 164420.

Användning vid håltyp: vid genomgående hål

Tolerans håldiameter: 0 / 0,004

Antal skär Z: 4

Tolerans håldiameter: 0 / 0,004

Skärlängd L_c : 12 mm

Utkragningslängd L_1 : 35 mm

totallängd L: 75 mm

Antal skär Z: 4

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm²

0,4 mm/v

| | |
|--|---------------------|
| Utkragningslängd L_1 | 35 mm |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 6,02 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| totallängd L | 75 mm |
| Skärlängd L_c | 12 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| rekommenderad borrh- \varnothing i stål < 1100 N/mm ² | 5,9 mm |
| Tolerans håldiameter | 0 / 0,004 |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Invändig | ja |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | vid genomgående hål |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Phillips-BIT |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|-----------|---------|
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| GG | lämplig | 80 m/min | K |
| GGG | lämplig | 60 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

