

Garant**Maskin-gängtapp, obelagd, M: M18****Beställningsdata**

Ordernummer	131700 M18
GTIN	4045197070128
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Stabilt utförande med 15° vänsterspiral.****Fördel:****Särskilt lämplig för användning vid intermittent skärning (t.ex. längsgående spår i hålet).****Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	15,5 mm
Antal spånspår	4
Gäng-Ø	18 mm
Gängstigning	2,5 mm
Antal skär Z	4
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	14 mm
totallängd L	125 mm
Skaftfyrkant □	11 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	54 mm
Gängtyp	M

gänga	M18
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	D
Spiralvinkel	15-20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	9 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		