

**Garant****Koniska precisionsförsänkare 90°, obelagd, Utvändig Ø: 8,3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 150378 8,3    |
| GTIN         | 4045197086310 |
| Artikelklass | 11M           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Alla försänkare har 3 skäreppor**, radiellt avbackade.

Spånutrymmena slipade ur ett solitt stycke.

Konisk precisionsförsänkare, tillverkad med snävare toleranser än vad som föreskrivs i DIN335-C.

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| förborrningshål-Ø                                  | 2 mm     |
| minsta försänkar-Ø för hål från                    | 2 mm     |
| Skafttolerans                                      | h9       |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/v |
| Utvändig Ø   | 8,3 mm   |
| för sänkskruvar DIN 7991                           | M4       |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                       | 6 mm     |
| totallängd L                                       | 50 mm    |
| Antal skär Z                                       | 3        |
| Beläggning   | obelagd  |
| Spetsvinkel konisk försänkare                      | 90 grad  |
| Skärmaterial                                       | HSS E    |

|             |                             |
|-------------|-----------------------------|
| Norm        | DIN 335 C                   |
| Skaft       | Cylindriskt skaft           |
| Invändig    | nej                         |
| Färgring    | blå                         |
| Produktslag | Steg- och konisk försänkare |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$    | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 70 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 33 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 25 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 28 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 27 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 27 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 7 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 7 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 7 m/min  | S       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 12 m/min | K       |
| CuZn                          | mindre lämplig | 65 m/min | N       |
| vått minimal                  | lämplig        |          |         |
| torrt                         | mindre lämplig |          |         |