

Garant**Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM, ånganlöpt, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	131765 M4
GTIN	4045197532008
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.****Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.**Med extra långt skaft.****Alla storlekar:** Skaft **enligt DIN 376**; (= **smalare skaftdiameter**); lämpar sig därmed utmärkt för användning vid stora djup som **universalgängtapp**.**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 0,7 mm

totallängd L: 112 mm

Skaftdiameter D_s: 2,8 mm

Skaftfyrkant □: 2,1 mm

Kärnhåls-Ø: 3,3 mm

Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	3,3 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	0,7 mm
Gäng-Ø	4 mm
Antal spånspår	3

Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D_s	2,8 mm
totallängd L	112 mm
Skaftfyrkant \square	2,1 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M4
Beläggning	ånganlöp
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till $3 \times D$ vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	24 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	21 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	21 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	21 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	18 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		