

Garant**Maskin-gängtapp, obelagd, M: M2,5****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 131850 M2,5 |
| GTIN | 4045197070432 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Kraftig spiralspets. Styrdel med smörjspår, men utan spånspår.****Fördel:****Mycket stabil, optimal egenstyrning och ingen efterskärning** vid återgången.**Teknisk beskrivning**

| | |
|------------------------------|----------|
| Gäng-Ø | 2,5 mm |
| Antal spånspår | 2 |
| Antal skär Z | 2 |
| Gängstigning | 0,45 mm |
| Kärnhåls-Ø | 2,05 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaftdiameter D _s | 2,8 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Skaftfyrkant □ | 2,1 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |
| Skärmaterial | HSS E |
| Gängdjup | 7,5 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M2,5 |

| | |
|-----------------------|--|
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 3xD vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 9 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |