

**Garant****Maskin-gängtapp, ånganlöpt, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	137350 G1
GTIN	4045197079909
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning. **HSS****Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	5
Gäng-Ø	33,25 mm
Gängstigning	2,309 mm
Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Varvper tum	11
Antal skär Z	5
Skärmaterial	HSS
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	25 mm
totallängd L	160 mm
Skaftfyrkant □	20 mm
Gängdjup	99,75 mm
gänga	G1
Beläggning	ånganlöpt

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		