

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E Form C, ånganlöpt, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	137450 G1/8
GTIN	4045197079947
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning. **HSS-E**

**Användningsdata:**

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	9,73 mm
Varvper tum	28
Gängstigning	0,907 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
totallängd L	90 mm
Skaftfyrkant □	5,5 mm
Gängdjup	19,46 mm
gänga	G1/8
Beläggning	ånganlöpt

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		