

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E-PM, hårdkrom, G: G1/2****Beställningsdata**

Ordernummer	137340 G1/2
GTIN	4045197079817
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Härdfömkromad yta för minskad spånstockning och ökad livslängd.

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

Skärmaterial: HSS E PM

Varvper tum: 14

Gäng-Ø: 20,96 mm

totallängd L: 125 mm

Skaftdiameter D_s: 16 mm

Skaftfyrcant □: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 19 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	20,96 mm
Antal spånspår	4
Gängstigning	1,814 mm
Varvper tum	14
Antal skär Z	4
Kärnhåls-Ø	19 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Skaftdiameter D _s	16 mm
totallängd L	125 mm

Skafftyrkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Gängdjup	41,92 mm
gänga	G1/2
Beläggning	hårdkrom
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	gul
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	28 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	27 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	28 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		