

Garant**Maskin-gängtapp, obelagd, UNC: 10-24****Beställningsdata**

Ordernummer	137860 10-24
GTIN	4045197080172
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Stabilt utförande med 20° högerspiral. HSS-E****Användningsdata:****För UNC-grovgångor ASME – B1.1.****Teknisk beskrivning**

Varvper tum	24
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	4,83 mm
Gängstigning	1,058 mm
Kärnhåls-Ø	3,9 mm
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	70 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Gängdjup	9,66 mm
Gängtyp	UNC

gänga	10-24 UNC
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		