

**Garant****Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM, ånganlöpt, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	131765 M8
GTIN	4045197532039
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.****Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.**Med extra långt skaft.****Alla storlekar:** Skaft **enligt DIN 376**; (= **smalare skaftdiameter**); lämpar sig därmed utmärkt för användning vid stora djup som **universalgängtapp**.**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 1,25 mm

totallängd L: 140 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfyrkant □: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 6,8 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Gängstigning	1,25 mm
Gäng-Ø	8 mm
Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Antal spånspår	3

Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	140 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E PM
Gängdjup	24 mm
Gängtyp	M
gänga	M8
Beläggning	ånganlöpt
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	24 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	21 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	21 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	21 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	18 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		