

Garant**Maskin-gängtapp, obelagd, UNC: 12-24****Beställningsdata**

Ordernummer	137860 12-24
GTIN	4045197080196
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Stabilt utförande med 20° högerspiral. HSS-E****Användningsdata:****För UNC-grovgångor ASME – B1.1.****Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	5,49 mm
Gängstigning	1,058 mm
Varvper tum	24
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	4,5 mm
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	80 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Gängdjup	12,7 mm
Gängtyp	UNC

gänga	12-24 UNC
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		