

Garant**Maskin-gängtapp, ånganlöpt, G: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	137350 G1/8
GTIN	4045197079848
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning. **HSS-E****Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

Varvper tum	28
Antal skär Z	3
Gäng-Ø	9,73 mm
Gängstigning	0,907 mm
Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	7 mm
totallängd L	90 mm
Skaftfyrcant □	5,5 mm
Gängdjup	29,19 mm
gänga	G1/8
Beläggning	ånganlöpt

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		