



## Maskin-gängtapp HSS-E Form E, TiN, tum: G1/4



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 137800 G1/4   |
| GTIN         | 4045197080103 |
| Artikelklass | 11H           |

### Beskrivning

#### Utförande:

Yta med hård ytbeläggning. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

#### Användningsdata:

För **cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

#### OBS!:

#### NY GENERATION FINNS!

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 137805.**

Gängtyp: G

Flankvinkel: 55 grad

Norm: DIN 5156

Skärfasform: E

Spiralvinkel: 40 grad

Invändig: false

Skärmaterial: HSS E

Varvper tum: 19

Gäng-Ø: 13,16 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 100 mm

Skaft-Ø: 11 mm

skaftstorlek: 9 mm

Kärnhåls-Ø: 11,8 mm

### Teknisk beskrivning

|               |          |
|---------------|----------|
| Skärfasvinkel | 50 grad  |
| Gängstigning  | 1,337 mm |
| Gäng-Ø        | 13,16 mm |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Varvper tum                 | 19                                      |
| Kärnhåls-Ø                  | 11,8 mm                                 |
| Antal skär Z                | 4                                       |
| Antal spånspår              | 4                                       |
| Skärmaterial                | HSS E                                   |
| Skaft-Ø                     | 11 mm                                   |
| totallängd L <sub>tot</sub> | 100 mm                                  |
| skaftstorlek                | 9 mm                                    |
| Gängdjup                    | 26,3 mm                                 |
| gänga                       | G1/4                                    |
| Beläggning                  | TiN                                     |
| Gängtyp                     | G                                       |
| Flankvinkel                 | 55 grad                                 |
| Norm                        | DIN 5156                                |
| Skärfasform                 | E                                       |
| Spiralvinkel                | 40 grad                                 |
| Skaft                       | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig                    | nej                                     |
| Användning vid håltyp       | upp till 2×D vid bottenhål              |
| Skärriktning                | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg          | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring                    | grön                                    |