

Garant**Maskin-gängtapp, obelagd, UNC: 5/16-18****Beställningsdata**

Ordernummer	137860 5/16-18
GTIN	4045197080202
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Stabilt utförande med 20° högerspiral. HSS-E****Användningsdata:****För UNC-grovgångor ASME – B1.1.****Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	6,6 mm
Gängstigning	1,411 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Varvper tum	18
Gäng-Ø	7,94 mm
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	8 mm
totallängd L	90 mm
Skaftfyrkant □	6,2 mm
Gängdjup	15,88 mm
Gängtyp	UNC

gänga	5/16-18 UNC
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		