

**Garant****Maskin-gängtapp extra lång HSS-E-PM, ånganlöpt, M: M20****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 131765 M20    |
| GTIN         | 4045197532077 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.****Styrdel med smörjspår**, men utan spånspår.**Med extra långt skaft.****Alla storlekar:** Skaft **enligt DIN 376**; (= **smalare skaftdiameter**); lämpar sig därmed utmärkt för användning vid stora djup som **universalgängtapp**.**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E PM

Norm: Verkstadsnorm

Toleransklass: ISO 2 6H

Gängstigning: 2,5 mm

totallängd L: 280 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfyrkant □: 12 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

**Teknisk beskrivning**

|                |         |
|----------------|---------|
| Gäng-Ø         | 20 mm   |
| Antal skär Z   | 4       |
| Antal spånspår | 4       |
| Gängstigning   | 2,5 mm  |
| Kärnhåls-Ø     | 17,5 mm |

|                        |   |
|------------------------|---|
| Norm                   | Verkstadsnorm                           |
| Skaftdiameter $D_s$    | 16 mm                                   |
| totallängd L           | 280 mm                                  |
| Skaftfyrkant $\square$ | 12 mm                                   |
| Toleransklass          | ISO 2 6H                                |
| Skärmaterial           | HSS E PM                                |
| Gängdjup               | 60 mm                                   |
| Gängtyp                | M                                       |
| gänga                  | M20                                     |
| Beläggning             | ånganlöp                                |
| Flankvinkel            | 60 grad                                 |
| Gängnorm               | DIN 13                                  |
| Skärfasform            | B                                       |
| Skaft                  | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig               | nej                                     |
| Användning vid håltyp  | upp till 3×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning           | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg     | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring               | grön                                    |
| Produktslag            | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$    | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 24 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 21 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 21 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 21 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 9 m/min  | P       |

|                              |                |          |   |
|------------------------------|----------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min  | M |
| CuZn                         | mindre lämplig | 18 m/min | N |
| Uni                          | lämplig        |          |   |
| Olja                         | lämplig        |          |   |
| vått maximal                 | mindre lämplig |          |   |