

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E Form C, ånganlöpt, G: G1****Beställningsdata**

Ordernummer	137450 G1
GTIN	4045197079992
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**Ytan ånganlöpt, minskad löseggsbildning. **HSS****Användningsdata:****För cylindrisk Whitworth-rörgänga** DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Varvper tum	11
Antal spånspar	4
Gäng-Ø	33,25 mm
Gängstigning	2,309 mm
Kärnhåls-Ø	30,75 mm
Skärmaterial	HSS
Skaftdiameter D _s	25 mm
totallängd L	160 mm
Skaftfyrkant □	20 mm
Gängdjup	66,5 mm
gänga	G1
Beläggning	ånganlöpt

Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	6 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		