

**Maskin-gängtapp, TiCN, tum: G1/8****Beställningsdata**

Ordernummer	137700 G1/8
GTIN	4045197080004
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

För ännu högre kapacitet. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %). **HSS-E**

Användningsdata:

För cylindrisk Whitworth-rörgänga DIN-ISO 228/1 (inte för gängtätande förband).

OBS!:**NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 137750.

Gängtyp: G

Flankvinkel: 55 grad

Norm: DIN 5156

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 40 grad

Invändig: false

Skärmaterial: HSS E

Varvper tum: 28

Gäng-Ø: 9,73 mm

totalängd L_{tot} : 90 mm

Skaft-Ø: 7 mm

skaftstorlek: 5,5 mm

Kärnhåls-Ø: 8,8 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Gängstigning	0,907 mm
Skärfasvinkel	50 grad

Kärnhåls-Ø	8,8 mm
Antal spånspår	3
Varvper tum	28
Gäng-Ø	9,73 mm
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	7 mm
totallängd L _{tot}	90 mm
skaftstorlek	5,5 mm
Gängdjup	19,46 mm
gänga	G1/8
Beläggning	TiCN
Gängtyp	G
Flankvinkel	55 grad
Norm	DIN 5156
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå