

Garant**HM-maskinbrottsch H7, obelagd, Nominell Ø DC: 1,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164500 1,5
GTIN	4045197251909
Artikelklass	110

Beskrivning**Utförande:**

Långa skäreggar, med vänsterspiral.

Extremt differentialdelad (EU) från strl 2.

Härigenom blir hålet helt runt och fritt från kuggmärken. Med centreringspets.

Användningsdata:

På stabila, lågvibrerande maskiner. Längre utslitningstid och måttnoggrannhet som HSS-brotschar.

Skärmaterial:

Strl 1–13 **Solid hårdmetall**.

Strl 14–16 med **HM-vändskär**, bakom dessa hårda styrlister av nitrerstål.

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h9
Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,12 mm/v
Utkragningsslängd L ₁	17 mm
Nominell Ø D _c	1,5 mm
Skaftdiameter D _s	1,5 mm
totallängd L	40 mm
Skärlängd L _c	8 mm
Antal skär Z	3
Tolerans	H7
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,05 - 0,1 mm

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HM K10
Norm	DIN 8093
Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	30 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	13 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	10 m/min	M
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		