

**Garant**
**HM-brotsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 8,03 mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	164392 8,03
GTIN	4045197363626
Artikelklass	10N

**Beskrivning**
**Utförande:**

**NC-anpassat utförande** med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**. För **högsta rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

**Tillverkningstoleranser för brotschar:**

Heltal och Ø 0,5: H7 enligt DIN 1420  
 1/100-dimensioner Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
 Med korta skäreggar och raka spår.

**Användningsdata:**

För **HPC/HSC-brotskning** av **bottenhål**.

Tolerans håldiameter: 0 / 0,004

Antal skär Z: 6

Tolerans håldiameter: 0 / 0,004

Skärlängd  $L_c$ : 16 mm

Utkragningslängd  $L_1$ : 60 mm

totallängd L: 100 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter  $D_s$ : 8 mm

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø $D_c$	8,03 mm
Skafttolerans	h6
Utkragningslängd $L_1$	60 mm
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/v

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
Antal skär Z	6
rekommenderad borrh-Ø i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	7,9 mm
Tolerans håldiameter	0 / 0,004
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	ja
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Användning vid håltyp	för bottenhål
Färgring	grön
Produktslag	Brotschverktug med ej löstagbara skäreppgar