

**Maskin-gängtapp, obelagd, UNC: 5/8-11****Beställningsdata**

Ordernummer	137862 5/8-11
GTIN	4045197594983
Artikelklass	12H

Beskrivning**Utförande:****Stabilt utförande med 15° högerspiral. HSS-E****Användningsdata:****För UNC-grovgångor ASME – B1.1.****Teknisk beskrivning**

Varvper tum	11
Antal skär Z	3
Gängstigning	2,309 mm
Kärnhåls-Ø	13,5 mm
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	15,88 mm
Norm	DIN 376
Skärmaterial	HSS E
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Gängdjup	31,76 mm
Gängtyp	UNC

gänga	5/8-11 UNC
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	15 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		