

Garant**HM-maskinbrottsch H7, obelagd, Nominell Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164500 12
GTIN	4045197252104
Artikelklass	110

Beskrivning**Utförande:**

Långa skäreggar, med vänsterspiral.

Extremt differentialdelad (EU) från strl 2.

Härigenom blir hålet helt runt och fritt från kuggmärken.

Användningsdata:

På stabila, lågvibrerande maskiner. Längre utslitningstid och måttnoggrannhet som HSS-brotschar.

Skärmaterial:

Strl 1–13 **Solid hårdmetall**.

Strl 14–16 med **HM-vändskär**, bakom dessa hårda styrlister av nitrerstål.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
Utkragningslängd L ₁	102 mm
Nominell Ø D _c	12 mm
Skafttolerans	h9
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	151 mm
Skärlängd L _c	44 mm
Antal skär Z	6
Tolerans	H7
Brotschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 - 0,2 mm

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HM K10
Norm	DIN 8093
Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft med h6
Användning vid håltyp	vid genomgående hål
Färgring	Utan
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	35 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	30 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	13 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	10 m/min	M
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		