

**Garant****Maskin-gängtapp, obelagd, UNC: 9/16-12****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 137860 9/16-12 |
| GTIN         | 4045197080240  |
| Artikelklass | 11H            |

**Beskrivning****Utförande:****Stabilt utförande med 20° högerspiral. HSS-E****Användningsdata:****För UNC-grovgångor ASME – B1.1.****Teknisk beskrivning**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Kärnhåls-Ø                   | 12,2 mm  |
| Gängstigning                 | 2,117 mm |
| Varvper tum                  | 12       |
| Antal spånspår               | 3        |
| Antal skär Z                 | 3        |
| Gäng-Ø                       | 14,29 mm |
| Norm                         | DIN 376  |
| Skärmaterial                 | HSS E    |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 11 mm    |
| totallängd L                 | 110 mm   |
| Skaftfyrkant □               | 9 mm     |
| Gängdjup                     | 28,58 mm |
| Gängtyp                      | UNC      |

|                       |  |
|-----------------------|--|
| gänga                 | 9/16-12 UNC                                  |
| Beläggning            | obelagd                                      |
| Flankvinkel           | 60 grad                                      |
| Toleransklass         | 2B   |
| Skärfasform           | C  |
| Spiralvinkel          | 20 grad                                      |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                     |
| Invändig              | nej  |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid bottenhål                   |
| Skärriktning          | Höger  |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring              | Utan   |
| Produktslag           | Gängtapp                                     |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 13 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | mindre lämplig |                |         |