

**Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 3/8-16****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 137865 3/8-16 |
| GTIN | 4045197533166 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med 20° högerspiral. Med **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål** kvaliteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2xD vid bottenhål

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 16

Gäng-Ø: 9,53 mm

total längd L_{tot} : 100 mm

Skaft-Ø: 10 mm

skaftstorlek: 8 mm

Kärnhåls-Ø: 8 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------|---------|
| Skärfasvinkel | 50 grad |
| Kärnhåls-Ø | 8 mm |
| Antal skär Z | 3 |

| | |
|-----------------------|---|
| Varvper tum | 16 |
| Antal spånspår | 3 |
| Gäng-Ø | 9,53 mm |
| Gängstigning | 1,587 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skärmaterial | HSS E |
| Skaft-Ø | 10 mm |
| totallängd L_{tot} | 100 mm |
| skaftstorlek | 8 mm |
| Gängdjup | 19,06 mm |
| Gängtyp | UNC |
| gänga | 3/8-16 |
| Beläggning | TiN |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Toleransklass | 2B |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 20 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | blå |