



Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 1/2-13



Beställningsdata

Ordernummer	137865 1/2-13
GTIN	4045197533180
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Stabilt utförande med 20° högerspiral. Med **speciell TiN-beläggning** för rostfria och syrafasta stålqualiteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 376

Varvper tum: 13

Gäng-Ø: 12,7 mm

total längd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 9 mm

skaftstorlek: 7 mm

Kärnhåls-Ø: 10,8 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	12,7 mm
Kärnhåls-Ø	10,8 mm
Antal skär Z	3

Gängstigning	1,954 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3
Varvper tum	13
Norm	DIN 376
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	9 mm
totallängd L_{tot}	110 mm
skaftstorlek	7 mm
Gängdjup	25,4 mm
Gängtyp	UNC
gänga	1/2-13
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå