

Garant**HM-brotsch HPC bottenhål, TiAlN, Nominell Ø DC: 7,97mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 164392 7,97 |
| GTIN | 4045197363572 |
| Artikelklass | 10N |

Beskrivning**Utförande:**

NC-anpassat utförande med rak skaft-Ø för standardiserad infästning särskilt i **hydrauliska chuckar** eller **högprecisionsspännchuckar**. För **högsta rundgångsnoggrannhet** och **processsäkerhet**. Det behövs inte längre någon specialhållare. Med invändig kylmedelstillförsel för **HPC-bearbetning** och därmed lägre produktionskostnader.

Tillverkningstoleranser för brotschar:

Heltal och Ø 0,5: H7 enligt DIN 1420
1/100-dimensioner Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
Med korta skäreggar och raka spår.

Användningsdata:

För **HPC/HSC-brotskning** av **bottenhål**.

OBS!:**EN NY GENERATION FINNS!**

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 164425.

Användning vid håltyp: för bottenhål

Tolerans håldiameter: 0 / 0,004

Antal skär Z: 6

Tolerans håldiameter: 0 / 0,004

Skärlängd L_c: 16 mm

Utkragningslängd L₁: 60 mm

totallängd L: 100 mm

Antal skär Z: 6

Skaftdiameter D_s: 8 mm

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------|----|
| Skafttolerans | h6 |
|---------------|----|

| | |
|---|---------------|
| Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,6 mm/v |
| Nominell $\varnothing D_c$ | 7,97 mm |
| Utkragningslängd L_1 | 60 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Skärlängd L_c | 16 mm |
| Antal skär Z | 6 |
| rekommenderad borrh- \varnothing i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 7,9 mm |
| Tolerans håldiameter | 0 / 0,004 |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Invändig | ja |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Användning vid håltyp | för bottenhål |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Phillips-BIT |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|------------|-----------|---------|
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | lämplig | 120 m/min | P |
| GG | lämplig | 80 m/min | K |
| GGG | lämplig | 60 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

