

**Maskin-gängtapp, TiN, UNC: 4-40****Beställningsdata**

Ordernummer	137865 4-40
GTIN	4045197533104
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Stabilt utförande med 20° högerspiral. Med **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål** kvaliteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNC-grovgångor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2xD vid bottenhål

Gängtyp: UNC

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Varvper tum: 40

Gäng-Ø: 2,85 mm

totalängd L_{tot} : 56 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

skaftstorlek: 2,7 mm

Kärnhåls-Ø: 2,35 mm

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	2,85 mm
Kärnhåls-Ø	2,35 mm
Antal skär Z	3

Gängstigning	0,635 mm
Varvper tum	40
Antal spånspår	3
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	3,5 mm
totallängd L_{tot}	56 mm
skaftstorlek	2,7 mm
Gängdjup	5,7 mm
Gängtyp	UNC
gänga	4-40
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå