

Garant**Maskin-gängtapp med varannan gänga bortslipad, obelagd, M: M4****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 131900 M4 |
| GTIN | 4045197070555 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Varannan gänga i styrgängningen har slipats bort. Resultatet blir **mindre vridmoment** och **bättre fördelning av smörjmedlet**.

Fördel:

Utmärkt för arbetsstycken med tunna väggar. Det låga friktionsmotståndet gör att materialet inte deformeras.

Rekommendation:

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|----------|
| Gängstigning | 0,7 mm |
| Kärnhåls-Ø | 3,3 mm |
| Antal spånspår | 3 |
| Antal skär Z | 3 |
| Gäng-Ø | 4 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Skaftdiameter D _s | 4,5 mm |
| totallängd L | 63 mm |
| Skaftfyrkant □ | 3,4 mm |
| Toleransklass | ISO 2 6H |

| | |
|-----------------------|---|
| Skärmaterial | HSS E |
| Gängdjup | 8 mm |
| Gängtyp | M |
| gänga | M4 |
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | B |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid genomgående hål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 6 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 3 m/min | H |
| CuZn | lämplig | 13 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |

