

Garant**Maskin-gängtapp med varannan gänga bortslipad, obelagd, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	131900 M10
GTIN	4045197070593
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Varannan gänga i styrgängningen har slipats bort. Resultatet blir **mindre vridmoment** och **bättre fördelning av smörjmedlet**.

Fördel:

Utmärkt för arbetsstycken med tunna väggar. Det låga friktionsmotståndet gör att materialet inte deformeras.

Rekommendation:

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Gäng-Ø	10 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	8,5 mm
Gängstigning	1,5 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skaftfyrkant □	8 mm
Toleransklass	ISO 2 6H

Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	20 mm
Gängtyp	M
gänga	M10
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H
CuZn	lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		

