

**Garant****Maskin-gängtapp, obelagd, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	131950 M20
GTIN	4045197070975
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Stabilt utförande.****Rekommendation:**

För **TOOLOX-** och **HARDOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05** till **0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	2,5 mm
Antal spånspår	4
Antal skär Z	4
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Gäng-Ø	20 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
totallängd L	140 mm
Skaftfyrkant □	12 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	30 mm
Gängtyp	M

gänga	M20
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	3 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	4 m/min	H
TOOLOX 44	mindre lämplig	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	3 m/min	H
Olja	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		