

Garant**Maskin-gängtapp med varannan gänga bortslipad, obelagd, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	131900 M16
GTIN	4045197070616
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:****Med spiralspets.**

Varannan gänga i styrgängningen har slipats bort. Resultatet blir **mindre vridmoment** och **bättre fördelning av smörjmedlet**.

Fördel:

Utmärkt för arbetsstycken med tunna väggar. Det låga friktionsmotståndet gör att materialet inte deformeras.

Rekommendation:

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Teknisk beskrivning

Gäng-Ø	16 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	14 mm
Antal skär Z	3
Gängstigning	2 mm
Norm	DIN 376
Skaftdiameter D _s	12 mm
totallängd L	110 mm
Skaftfyrkant □	9 mm

Toleransklass	ISO 2 6H
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	32 mm
Gängtyp	M
gänga	M16
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	13 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	6 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	3 m/min	H
CuZn	lämplig	13 m/min	N
Olja	lämplig		

vått maximal

mindre lämplig