

Garant**Maskin-gängtapp, obelagd, UNF: 3/8-24****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 138000 3/8-24 |
| GTIN | 4045197080332 |
| Artikelklass | 11H |

Beskrivning**Utförande:****Stabilt utförande med 20° högerspiraler. HSS-E****Användningsdata:****För UNF-fingångor ASME – B1.1.****Teknisk beskrivning**

| | |
|------------------------------|----------|
| Antal spånspår | 3 |
| Gäng-Ø | 9,53 mm |
| Kärnhåls-Ø | 8,5 mm |
| Varvper tum | 24 |
| Antal skär Z | 3 |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | DIN 374 |
| Skaftdiameter D _s | 7 mm |
| totallängd L | 100 mm |
| Skaftfyrkant □ | 5,5 mm |
| Gängdjup | 19,06 mm |
| Gängstigning | 1,058 mm |
| Gängtyp | UNF |

| | |
|-----------------------|--|
| gänga | 3/8-24 UNF |
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Toleransklass | 2B |
| Skärfasform | C |
| Spiralvinkel | 20 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 2xD vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtapp |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |