

**Garant****Maskin-gängtapp Invändig, TiN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	132050 M6
GTIN	4045197070982
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Stabilt utförande.**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt minst 8 %) med hjälp av **invändig kylmedelstillförel.**

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-** och **HARDOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05** till **0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1 mm

totallängd L: 80 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 6 mm

Skaftfyrcant □: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 5 mm

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	1 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	6 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm

totallängd L	80 mm
Skafftyrkant □	4,9 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	9 mm
Gängtyp	M
gänga	M6
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp