

**Garant****Maskin-gängtapp med varannan gänga bortslipad, obelagd, M: M20****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 131900 M20    |
| GTIN         | 4045197070623 |
| Artikelklass | 11H           |

**Beskrivning****Utförande:****Med spiralspets.**

Varannan gänga i styrgängningen har slipats bort. Resultatet blir **mindre vridmoment** och **bättre fördelning av smörjmedlet**.

**Fördel:**

**Utmärkt för arbetsstycken med tunna väggar.** Det låga friktionsmotståndet gör att materialet inte deformeras.

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att **kärnhålsdiametern** borras **0,05 till 0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

**Teknisk beskrivning**

|                              |         |
|------------------------------|---------|
| Kärnhåls-Ø                   | 17,5 mm |
| Gäng-Ø                       | 20 mm   |
| Antal skär Z                 | 4       |
| Gängstigning                 | 2,5 mm  |
| Antal spånspår               | 4       |
| Norm                         | DIN 376 |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 16 mm   |
| totallängd L                 | 140 mm  |
| Skaftfyrkant □               | 12 mm   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Toleransklass         | ISO 2 6H                                |
| Skärmaterial          | HSS E                                   |
| Gängdjup              | 40 mm                                   |
| Gängtyp               | M                                       |
| gänga                 | M20                                     |
| Beläggning            | obelagd                                 |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | B                                       |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 2×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | röd                                     |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 13 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig        | 13 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 15 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 15 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 6 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | lämplig        | 3 m/min        | H       |
| CuZn                          | lämplig        | 13 m/min       | N       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |

vått maximal

mindre lämplig