



Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 3/4-16



Beställningsdata

Ordernummer	138005 3/4-16
GTIN	4045197533463
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Stabilt utförande med 20° högerspiral. Med **speciell TiN-beläggning** för rostfria och syrafasta stålqualiteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 16

Gäng-Ø: 19,05 mm

total längd L_{tot} : 110 mm

Skaft-Ø: 14 mm

skaftstorlek: 11 mm

Kärnhåls-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivning

Varvper tum	16
Antal skär Z	4
Antal spånspår	4

Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Gäng-Ø	19,05 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	14 mm
totallängd L _{tot}	110 mm
skaftstorlek	11 mm
Gängdjup	38,1 mm
Gängstigning	1,587 mm
Gängtyp	UNF
gänga	3/4-16
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå