

**Garant****Maskin-gängtapp Invändig, TiN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	132050 M8
GTIN	4045197070999
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:****Stabilt utförande.**

Kan användas med **emulsion** (fetthalt minst 8 %) med hjälp av **invändig kylmedelstillförel.**

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-** och **HARDOX-material** rekommenderar vi att kärnhålsdiametern borraras **0,05** till **0,3 mm** större än vad som anges i DIN-standarderna (se tabell).

Gängtyp: M

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 371

Toleransklass: ISO 2X 6HX

Gängstigning: 1,25 mm

totallängd L: 90 mm

Skaftdiameter D<sub>s</sub>: 8 mm

Skaftfyrcant □: 6,2 mm

Kärnhåls-Ø: 6,8 mm

**Teknisk beskrivning**

Gäng-Ø	8 mm
Antal spånspår	4
Kärnhåls-Ø	6,8 mm
Antal skär Z	4
Gängstigning	1,25 mm
Norm	DIN 371
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm

totallängd L	90 mm
Skafftyrkant □	6,2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	12 mm
Gängtyp	M
gänga	M8
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	ja
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Produktslag	Gängtapp