



## Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 10-32



### Beställningsdata

Ordernummer	138005 10-32
GTIN	4045197533340
Artikelklass	11H

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stabilt utförande med 20° högerspiral.** Med **speciell TiN-beläggning** för rostfria och syrafasta stålqualiteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

#### Användningsdata:

**För UNF-fingängor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 32

Gäng-Ø: 4,83 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 70 mm

Skaft-Ø: 3,5 mm

skaftstorlek: 2,7 mm

Kärnhåls-Ø: 4,1 mm

### Teknisk beskrivning

Kärnhåls-Ø	4,1 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3

Gäng-Ø	4,83 mm
Varvper tum	32
Antal skär Z	3
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	3,5 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	70 mm
skaftstorlek	2,7 mm
Gängdjup	9,66 mm
Gängstigning	0,794 mm
Gängtyp	UNF
gänga	10-32
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå