



Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 5/16-24



Beställningsdata

Ordernummer	138005 5/16-24
GTIN	4045197533388
Artikelklass	11H

Beskrivning

Utförande:

Stabilt utförande med 20° högerspiral. Med **speciell TiN-beläggning** för rostfria och syrafasta stålqualiteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

Användningsdata:

För UNF-fingängor ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 24

Gäng-Ø: 7,94 mm

total längd L_{tot} : 90 mm

Skaft-Ø: 6 mm

skaftstorlek: 4,9 mm

Kärnhåls-Ø: 6,9 mm

Teknisk beskrivning

Skärfasvinkel	50 grad
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3

Gäng-Ø	7,94 mm
Kärnhåls-Ø	6,9 mm
Varvper tum	24
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L _{tot}	90 mm
skaftstorlek	4,9 mm
Gängdjup	15,88 mm
Gängstigning	1,058 mm
Gängtyp	UNF
gänga	5/16-24
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå