

**Maskin-gängtapp, TiN, UNF: 7/16-20****Beställningsdata**

Ordernummer	138005 7/16-20
GTIN	4045197533418
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabilt utförande med 20° högerspiral.** Med **speciell TiN-beläggning** för **rostfria och syrafasta stål** kvaliteter. Kan användas med **emulsion** (fetthalt min. 8 %).

**Användningsdata:**

**För UNF-fingängor** ASME – B1.1.

Flankvinkel: 60 grad

Toleransklass: 2B

Skärfasform: C

Spiralvinkel: 20 grad

Invändig: false

Användning vid håltyp: upp till 2×D vid bottenhål

Gängtyp: UNF

Skärmaterial: HSS E

Norm: DIN 374

Varvper tum: 20

Gäng-Ø: 11,11 mm

totallängd  $L_{tot}$ : 100 mm

Skaft-Ø: 8 mm

skaftstorlek: 6,2 mm

Kärnhåls-Ø: 9,9 mm

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	9,9 mm
Skärfasvinkel	50 grad
Gäng-Ø	11,11 mm

Antal skär Z	3
Antal spånsår	3
Varvper tum	20
Norm	DIN 374
Skärmaterial	HSS E
Skaft-Ø	8 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	100 mm
skaftstorlek	6,2 mm
Gängdjup	22,22 mm
Gängstigning	1,27 mm
Gängtyp	UNF
gänga	7/16-20
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Toleransklass	2B
Skärfasform	C
Spiralvinkel	20 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2xD vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	blå